



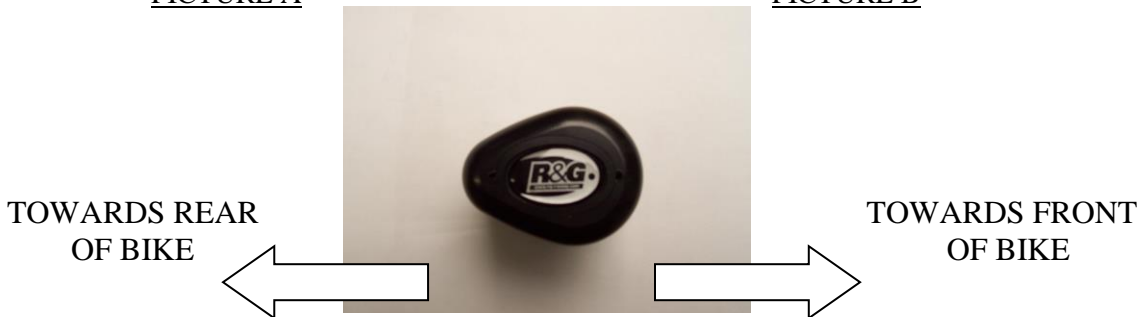
**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0255BL AERO CRASH PROTECTORS
SUZUKI GLADIUS 2009- /SV650 2016- /SV650X 2018-**



PICTURE A



PICTURE B



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

You will need the following tools to complete this job.

Set off metric allen keys to include 4mm.

Socket set to include 14mm, 17mm and 2x19mm A/F sockets and wrenches.

28mm hole-saw or tank cutter (not required for SV650 2016- or SV650X 2018).

Torque wrench to be used at 40NM.



PICTURE C



PICTURE D



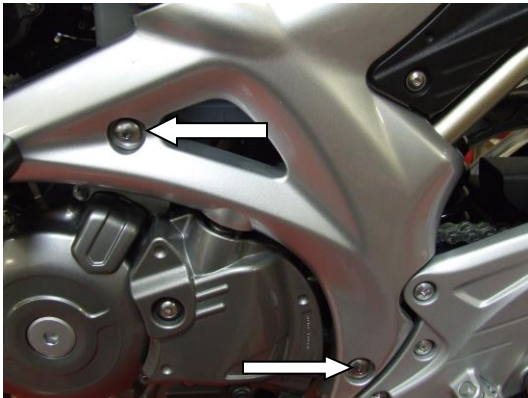
PICTURE E



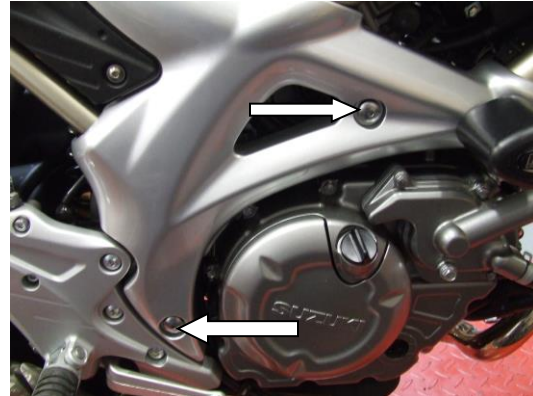
YOUR KIT WILL COMPRISE OF THE FOLLOWING COMPONENTS
PLEASE CHECK ALL THE BELOW COMPONENTS ARE INCLUDED IN YOUR KIT AS
SHOWN IN PICTURES C,D & E

- 2 x AERO STYLE BOBBINS (FITTED WITH 12mm INTERNAL COMPRESSION SLEEVES).
- 2 x BOBBIN CAPS.
- 2 x ALUMINIUM SPACERS (25mm DIAMETER x 28.5mm LONG).
- 2 x 12mm PLAIN WASHERS.
- 2 x 12mm SERRATED WASHERS.
- 2 x 12mm NYLOC NUTS.
- 1 x ENGINE BAR (12mm DIAMETER x 445mm LONG).
- 1 x 12mm MARKING TOOL (not required for SV650 2016- or SV650X 2018).

PLEASE READ THROUGH THE FITTING INSTRUCTIONS AND BE SURE YOU
UNDERSTAND BEFORE COMMENCING FITTING.



PICTURE F



PICTURE G

FITTING INSTRUCTIONS

(PLEASE SEE END OF INSTRUCTIONS FOR SV650 2016- SV650X 2018-)

- Remove the two panel bolts as arrowed in picture F and remove frame panel on left hand side (as you sit on it) it is held by three push fit stakes (two on the side and one going into the petrol tank cowling).
- Remove the two panel bolts as arrowed in picture G and remove frame panel on right hand side (as you sit on it) it is held by three push fit stakes (two on the side and one going into the petrol tank cowling).
- Undo and remove engine bolt nut in position arrowed in picture B (using 14mm and 17mm sockets) leave bolt in place but pull out slightly.
- Place marking tool into engine bolt hole so pointed end faces away from bike.
- Refit right hand side frame panel.
- Placing one hand on the frame panel over position of bobbin shown in picture B gently push engine bolt backwards and forwards so marking tool leaves a mark on inside face of right hand panel.
- Remove marked panel and using a 28mm hole saw or tank cutter drill pilot hole in panel from inside face outwards.



- Offer panel into position and check alignment with engine bolt hole.
- Remove and drill panel 28mm with hole saw from outside face inwards.
- Remove sharp edges of hole using sharp knife or deburring tool.
- Remove marking tool.
- Refit frame panel and tighten as original.
- Remove original equipment manufacturers engine bolt and insert through right hand frame panel and into engine bolt hole from right hand side of bike.
- Insert marking tool into engine bolt hole on left hand side of bike.
- Refit left hand frame panel.
- Using same method as before mark, drill and remove sharp edges of left hand frame panel.
- Refit and tighten left hand frame panel as original.
- Fit one of the nyloc nuts to new engine bar until nylon engages onto thread (best to use shortest thread end until the thread protrudes by approx 2mm).
- Place plain washer onto bar against nut.
- Place serrated washer onto bar against plain washer.
- Place either bobbin onto bar against serrated washer (so nut and washers fit into counter bore).
- Place either spacer onto bar against flat face of bobbin.
- Offer this assembly through either frame panel and through original engine bolt hole, push whole assembly through until spacer goes against the engine bolt mounting face.
- On opposite side of bike place spacer over protruding end of engine bar.
- Place remaining bobbin onto bar against spacer.
- Place serrated washer onto bar and into bobbin counter bore.
- Place plain washer onto bar against serrated washer.
- Fit nyloc nut and hand tighten.
- Ensure bobbins will not crush or interfere with both frame panels when tightened.
- Using two 19mm sockets and torque wrench tighten until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE: BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ON FIRST PAGE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit both bobbin caps into bobbins as shown on first page.

FITTING INSTRUCTIONS FOR SV650 2016- SV650X 2018-)

- Undo and remove the engine bolt nut in position arrowed in picture B (using 14mm and 17mm sockets), then remove the original engine bolt.
- Fit one of the nyloc nuts to new engine bar until nylon engages onto thread (best to use shortest thread end until the thread protrudes by approx 2mm).
- Place plain washer onto bar against nut.
- Place serrated washer onto bar against plain washer.
- Place either bobbin onto bar against serrated washer (so nut and washers fit into counter bore).
- Place either spacer onto bar against flat face of bobbin.
- Offer this assembly through either frame panel and through original engine bolt hole, push whole assembly through until spacer goes against the engine bolt mounting face.
- On opposite side of bike place spacer over protruding end of engine bar.
- Place remaining bobbin onto bar against spacer.
- Place serrated washer onto bar and into bobbin counter bore.



- Place plain washer onto bar against serrated washer.
- Fit nyloc nut and hand tighten.
- Using two 19mm sockets and torque wrench tighten until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE: BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ON FIRST PAGE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit both bobbin caps into bobbins as shown on first page.

Issue 2 13/08/2018 (NSY)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES PROTECTIONS
CP0255BL SUZUKI GLADIUS 2009- SV650 2016-/SV650X 2018-

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto.

Outils nécessaires.

Jeu de clés Allen incluant la clé de 4 mm.

Clés à pipe ou douille / cliquet de 14 – 17 et 2x 19 mm.

Scie cloche de 28 mm. (non requis pour SV650 2016- ou SV650X 2018).

Clé dynamométrique (40 nm).

Pièces livrées dans le kit.

- 2 x Tampons.
- 2 x capuchons R&G.
- 2 x Entretoises en aluminium (25mm x 28.5mm LONG).
- 2 x Rondelles lisses 12mm.
- 2 x Rondelles crantées 12mm.
- 2 x Ecrous 12mm.
- 1 x Barre (12mm x 445mm LONG).
- 1 x Outil de marquage pointu. (non requis pour SV650 2016- ou SV650X 2018).

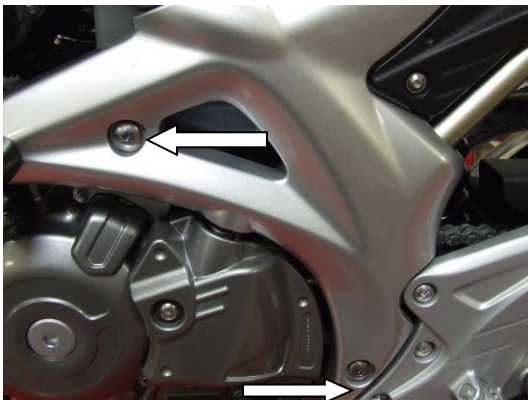


PHOTO F



PHOTO G



NOTICE DE MONTAGE

(VOIR LA FIN DE LA NOTICE POUR SV650 2016- SV650X 2018-)

- Enlever les deux vis des caches cadre montrées en photo F, et enlever le cache côté gauche.
- Enlever les deux vis des caches cadre montrées en photo G, et enlever le cache côté droit. Les deux caches ont un troisième point d'ancrage sur le réservoir de la moto.
- Enlever l'écrou de l'axe de fixation moteur situé en photo B (voir la flèche- utiliser les clés de 14 et 17 mm).
- Laisser l'axe moteur en place, mais le sortir un peu.
- Placer l'outil de marquage pointu dans l'axe de fixation, (pointe dirigée vers l'extérieur de la moto).
- Remonter le cache cadre droit sur la moto
- Pousser ensuite l'axe de fixation moteur afin que la pointe de l'outil de marquage marque l'intérieur de la protection de cadre. Cette marque déterminera l'emplacement exact du perçage à réaliser pour fixer les tampons R&G.
- Nous vous conseillons de placer votre paume de main sur le cache cadre droit durant la poussée de l'axe moteur.
- Démontez le cache droit et à l'aide d'un foret dia 5-6 mm ou du foret centreur de la scie cloche de 28 mm, percer le centre du marquage (percer de l'intérieur vers l'extérieur).
- Remonter le cache sur la moto et vérifier que le perçage est dans l'alignement de l'outil pointu et de l'axe de fixation moteur.
- Enlever le cache et percer le à l'aide de la scie cloche de 28 mm, percer le cette fois-ci de l'extérieur vers l'intérieur du carénage.
- Enlever les bavures de perçage.
- Retirer l'outil de marquage pointu.
- Remonter le cache et serrer le comme à l'origine.
- Enlever ensuite l'axe moteur d'origine, et replacer le du côté droit de la moto, à travers le trou de 28 mm situé dans le cache droit et dans le trou de fixation moteur.
- Placer l'outil de marquage sur le côté gauche de la fixation moteur (idem au côté droit).
- Remonter le cache cadre gauche sur la moto.
- Pousser ensuite l'axe de fixation moteur vers la gauche afin que la pointe de l'outil de marquage marque l'intérieur de la protection de cadre côté gauche. Cette marque déterminera l'emplacement exact du perçage à réaliser pour fixer les tampons R&G.
- Nous vous conseillons de placer votre paume de main sur le cache cadre gauche durant la poussée de l'axe moteur.
- Démontez le cache gauche et à l'aide d'un foret dia 5-6 mm ou du foret centreur de la scie cloche de 28 mm, percer le centre du marquage (percer de l'intérieur vers l'extérieur).
- Remonter le cache sur la moto et vérifier que le perçage est dans l'alignement de l'outil pointu et de l'axe de fixation moteur.
- Enlever le cache et percer le cache à l'aide de la scie cloche de 28 mm, percer le cette fois ci de l'extérieur vers l'intérieur du carénage.
- Enlever les bavures de perçage.
- Retirer l'outil pointu.
- Remonter le cache et serrer le comme à l'origine.



- Visser à la main un écrou livré dans le kit sur la barre R&G (côté fileté le plus court), puis glisser une rondelle crantée et une rondelle lisse. Glisser ensuite l'un des tampons R&G sur la barre contre la rondelle crantée.
 - Glisser une entretoise sur la barre contre le tampon.
 - Glisser l'ensemble dans l'axe moteur côté gauche, et pousser l'axe R&G de manière à chasser et remplacer l'axe d'origine.
 - Sur le côté droit, placer une entretoise sur l'axe, puis le tampon restant, puis la rondelle crantée, la rondelle lisse et l'écrou de serrage restants.
 - Serrer l'écrou à la main pour le moment.
 - Assurez-vous que les tampons ne gêneront pas contre les caches latéraux lorsque que l'axe sera serré.
 - A l'aide de 2 clés de 19 mm, serrer les deux écrous simultanément. Serrer les écrous jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, ne pas trop serrer.
- Couple de serrage Maxi 40nm
- Attention au sens de montage des tampons (la partie la plus large vers l'avant de la moto).
 - Clipper ensuite les capuchons R&G dans les tampons droit et gauche.

NOTICE DE MONTAGE POUR SV650 2016- SV650X 2018-)

- Dévisser et retirer l'écrou du boulon moteur en position et fléché sur la photo B (à l'aide de douilles de 14 mm et de 17 mm), puis retirer le boulon du moteur d'origine
- Fixez un des écrous au nouvel axe moteur jusqu'à ce que le nylon s'enclenche sur le filetage (il est préférable d'utiliser l'extrémité du filetage le plus court jusqu'à ce que le filetage dépasse d'environ 2 mm).
- Placez la rondelle plate sur l'axe contre l'écrou.
- Placer la rondelle dentée sur l'axe contre la rondelle plate.
- Placez la bobine sur l'axe contre la rondelle dentée (de sorte que l'écrou et les rondelles s'intègrent dans le contre-alésage).
- Placez une entretoise sur l'axe contre la face plate de la bobine.
- Offrez cet ensemble à travers le panneau du cadre puis à travers le trou de boulon moteur d'origine, poussez l'assemblage à travers jusqu'à ce que l'entretoise soit contre la face de montage du boulon du moteur.
- Sur le côté opposé de la moto, placez l'entretoise sur la partie dépassant de l'axe moteur.
- Placez la bobine restante sur l'axe contre l'entretoise.
- Placez la rondelle dentelée sur l'axe et dans l'alésage de la bobine.
- Placez la rondelle plate sur l'axe contre la rondelle dentée.
- Monter l'écrou puis serrez le à la main.
- A l'aide de 2 clés à cliquet + douille 19mm et d'une clé dynamométrique, serrer jusqu'à ce que la compression s'accroisse à l'intérieur de la protection. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE CÔTÉ ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accroître légèrement la compression. Faire un quart de tour. Serrer à 40Nm de couple (Ne pas excéder cette valeur, car cela pourrait endommager la moto et le boulon).
- Insérer les capuchons dans les bobines, comme indiqué sur la 1ère page.

Issue 2 13/08/2018 (NSY)



**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0255BL AERO STURZPADS
SUZUKI GLADIUS 2009-/SV650 2016-/SV650X 2018-**



ABBILDUNG A



ABBILDUNG B



Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Unterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

Sie benötigen folgendes Werkzeug:

Satz Inbusschlüssel inkl. 4mm Inbusschlüssel

Satz Steckschlüssel mit 14mm, 17mm und 2x19mm A/F Steckschlüsseln

28mm Lochsäge oder ähnliches Werkzeug (wird nicht benötigt bei SV650 2016- und SV650X 2018**)**

Drehmomentschlüssel (40Nm)



ABBILDUNG C



ABBILDUNG D



ABBILDUNG E



BITTE ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND – DIESE TEILE SIND IN DEN ABBILDUNGEN C, D & E ABGEBILDET

LIEFERUMFANG:

- 2 x AERO STURZPADS (MIT 12mm INNEREN KOMPRESSIONSSCHLAUCH)
- 2 x SCHUTZKAPPEN
- 2 x ALUMINIUM ABSTANDSHALTER (25mm DURCHMESSER x 28,5mm LÄNGE)
- 2 x 12mm UNTERLEGSCHLEIBEN
- 2 x 12mm ZAHNSCHLEIBEN
- 2 x 12mm SELBSTSICHERNDE MUTTER
- 1 x VERBINDUNGSSTANGE (12mm DURCHMESSER x 445mm LÄNGE)
- 1 x 12mm REISSNADEL (wird nicht benötigt bei SV650 2016- und SV650X 2018)

BITTE DIE MONTAGEANLEITUNG KOMPLETT DURCHLESEN, BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN

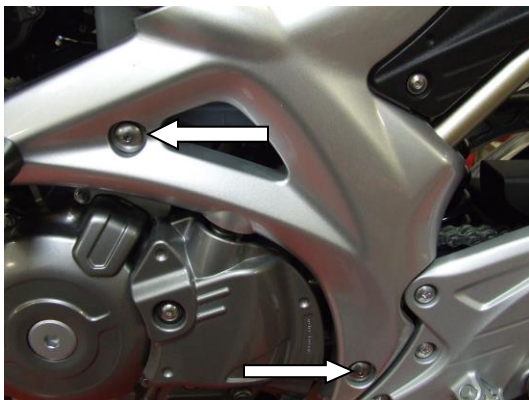


ABBILDUNG F

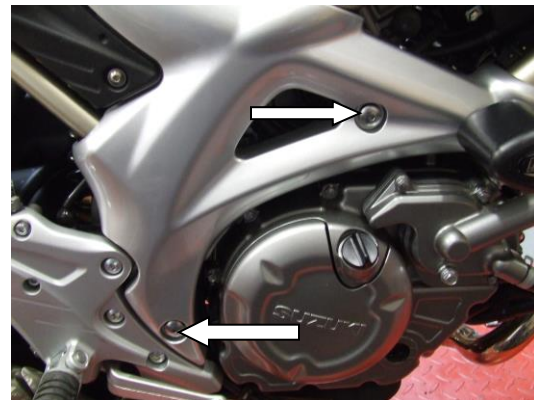


ABBILDUNG G

MONTAGEANLEITUNG

(MONTAGEANLEITUNG FÜR SV650 2016- SV650X 2018- IST UNTEN AUF SEITE 3)

- Entfernen Sie die zwei Verkleidungsschrauben, die in Abbildung F abgebildet sind und entfernen Sie die Rahmenverkleidung auf der linken Seite (in Fahrtrichtung) – dies ist mit drei Nieten befestigt (zwei an der Seite und eine an der Tankverkleidung).
- Entfernen Sie die zwei Verkleidungsschrauben, die in Abbildung G abgebildet sind und entfernen Sie die Rahmenverkleidung an der rechten Seite (in Fahrtrichtung) – dies ist mit drei Nieten befestigt (zwei an der Seite und eine an der Tankverkleidung).
- Lösen und entfernen Sie die Mutter von der Motorschraube, die in Abbildung B gekennzeichnet ist (verwenden Sie einen 14mm und einen 17mm Steckschüssel). Die Schraube etwas rausziehen; aber nicht entfernen.
- Die Reißnadel in das Loch für die Motorschraube einführen (die Spitze zeigt weg vom Motorrad).
- Montieren Sie die rechte Rahmenverkleidung wieder.



- Ihre Hand auf die Verkleidung Legen (an der Stelle des Sturzpads, siehe Abbildung B) und die Motorschraube vorsichtig nach vorne und nach hinten drücken bis die Reißnadel eine Markierung auf der Innenseite der rechten Verkleidung hinterlässt.
- Entfernen Sie die markierte Verkleidung, und mit einer Lochsäge ein 28mm Loch in der Verkleidung von innen nach außen vorbohren.
- Die Verkleidung in Position anbringen und überprüfen, dass das vorgebohrte Loch mit der Öffnung für die Motorschraube bündig abschließt.
- Entfernen Sie die Verkleidung und bohren Sie ein 28mm Loch von außen nach innen.
- Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder ein Entgratwerkzeug.
- Entfernen Sie die Reißnadel.
- Montieren und befestigen Sie die Rahmenverkleidung wie ursprünglich wieder.
- Entfernen Sie den Originalmotorbolzen vom Hersteller und führen Sie ihn durch die rechte Rahmenverkleidung und ins Motorschraubenloch von der rechten Seite des Motorrades.
- Die Reißnadel in das Loch für die Motorschraube auf der linken Seite des Motorrades einführen.
- Montieren Sie die linke Rahmenverkleidung wieder.
- Verwenden Sie die gleiche Methode wie vorhin, um die linke Rahmenverkleidung zu markieren, bohren und entgraten.
- Montieren und befestigen Sie die linke Rahmenverkleidung wie ursprünglich wieder.
- Montieren Sie eine der selbstsichernden Mutter an der neuen Verbindungsstange bis das Nylon am Gewinde einrastet (am besten das kürzere Gewindeende benutzen bis das Gewinde ca. 2mm hervorsteht).
- Nehmen Sie eine Unterlegscheibe und schieben Sie sie über die Verbindungsstange zur Mutter hoch.
- Eine Zahnscheibe nehmen und diese zur Unterlegscheibe hochschieben.
- Ein Sturzpad auf der Verbindungsstange anbringen – das Sturzpad soll an der Zahnscheibe anliegen, sodass die Mutter und die Unterlegscheibe in die Gegenbohrung passen.
- Einen Abstandhalter an der Verbindungsstange anbringen – der Abstandhalter sollte an der flachen Oberfläche des Sturzpads anliegen.
- Diese Einheit durch die Rahmenverkleidung und durch das original Motorbolzenloch schieben, bis der Abstandhalter an der Einbaustirnfläche des Motorbolzens anliegt.
- An der gegenüberliegenden Seite des Motorrades einen Abstandhalter am hervorstehenden Ende der Verbindungsstange anbringen.
- Das Sturzpad an der Verbindungsstange anbringen (am Abstandhalter anliegend).
- Eine Zahnscheibe an der Verbindungsstange anbringen und zur Gegenbohrung des Sturzpads hochschieben.
- Eine Unterlegscheibe an der Verbindungsstange anbringen und zur Zahnscheibe hochschieben.
- Montieren Sie eine selbstsichernde Mutter und befestigen Sie sie mit der Hand.
- Bitte sicherstellen, dass die Sturzpads nach dem Festschrauben die Rahmenverkleidungen nicht zerdrücken.
- Mit zwei 19 mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN DER ABBILDUNG AUF DER ERSTEN SEITE POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie beide Schutzkappen wie auf der ersten Seite abgebildet.



MONTAGEANLEITUNG FÜR SV650 2016- SV650X 2018-)

- Lösen und entfernen Sie die Mutter von der Motorschraube, die in Abbildung B gekennzeichnet ist (verwenden Sie einen 14mm und einen 17mm Steckschlüssel). Danach die original Motorschraube entfernen.
- Montieren Sie eine der selbstsichernden Mutter an der neuen Verbindungsstange bis das Nylon auf dem Gewinde einrastet (am besten das kürzere Gewindeende benutzen bis das Gewinde ca. 2mm hervorsteht).
- Nehmen Sie eine Unterlegscheibe und schieben Sie sie über die Verbindungsstange zur Mutter.
- Eine Zahnscheibe nehmen und diese zur Unterlegscheibe hochschieben.
- Ein Sturzpad auf der Verbindungsstange anbringen – das Sturzpad soll an der Zahnscheibe anliegen, sodass die Mutter und die Unterlegscheibe in die Gegenbohrung passen.
- Einen Abstandhalter an der Verbindungsstange anbringen – der Abstandhalter sollte an der flachen Oberfläche des Sturzpads anliegen.
- Diese Einheit durch die Rahmenverkleidung und durch das original Motorbolzenloch schieben, bis der Abstandhalter an der Einbaustirnfläche des Motorbolzens anliegt.
- An der gegenüberliegenden Seite des Motorrads einen Abstandhalter am hervorstehenden Ende der Verbindungsstange anbringen:
- Das Sturzpad an der Verbindungsstange anbringen (am Abstandhalter anliegend).
- Eine Zahnscheibe an der Verbindungsstange anbringen und zur Gegenbohrung des Sturzpads hochschieben.
- Eine Unterlegscheibe an der Verbindungsstange anbringen und zur Zahnscheibe hochschieben.
- Montieren Sie eine selbstsichernde Mutter und befestigen Sie sie mit der Hand.
- Mit zwei 19 mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN DER ABBILDUNG AUF DER ERSTEN SEITE POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie beide Schutzkappen wie auf der ersten Seite abgebildet.

Ausgabe 2 13/08/2018 (NSY)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.